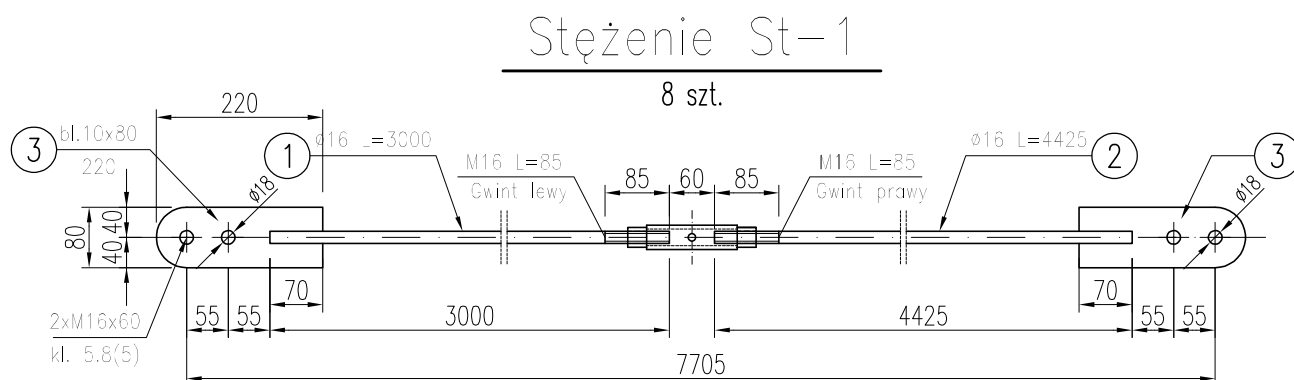


STĘŻENIE St-1

WIATA SKŁADOWANIA OSADU

skala 1:10



Wykaz stali

Nr elem.	Element	Ilość	Długość	Masa jedn.	Masa 1 szt.	Masa cał.
		[szt.]	[m]	[kg/m]	[kg]	[kg]
1	pręt Ø16	8	3,00	1,58	4,74	37,92
2	pręt Ø16	8	4,425	1,58	6,99	55,93
4	bl. 10* 80*220	16			1,38	22,11
	M16x60 kl.5.8(5)	32				
RAZEM					[kg]	115,96
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	2,09
RAZEM					[kg]	118,04

Stal profilowa: S235JR (St3S)

UWAGI:

- Półki profili należy spawać spoiną czołową, na pełen przekrój. Wykorzystanie nośności spoin czołowych – $U > 0,5$.
- Środniki profili oraz zebra należy spawać obustronnie spoiną pachwinową o grubości 0,6t cieńszego elementu.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.



BIONOR Sp. z o.o.

ul. Ściegiennego 26, 25-114 Kielce
tel./fax 41 348 33 03; 607 069 858
www.bionor.pl; bionor@bionor.pl

Obiekt: OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W m. SĘDZISZÓW
gm. SĘDZISZÓW, pow. JĘDRZEJÓW, woj. ŚWIĘTOKRZYSKIE

Zamierzenie budowlane: BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW
W MIEJSCOWOŚCI SĘDZISZÓW

Branża: KONSTRUKCJA	Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY	Data 06.2016
Nazwa rysunku: WIATA SKŁADOWANIA OSADU St-1. STĘŻENIE PRTOWE	Skala 1:10	Nr rys. K-1.6.10
Nazwisko	Uprawnienia	Podpis
Projektował mgr inż. Marcin Nosek	Upr. bud. Nr: SWK/0111/POOK/06 w zakresie konstrukcyjnym	
Opracował mgr inż. Katarzyna Karyś		
Sprawdził inż. Bożena Szcześniak	Upr. bud. Nr: KL-228/88 w zakresie konstrukcyjnym	