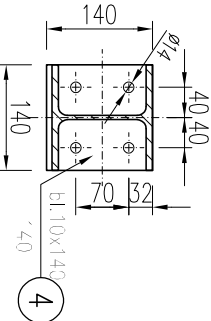
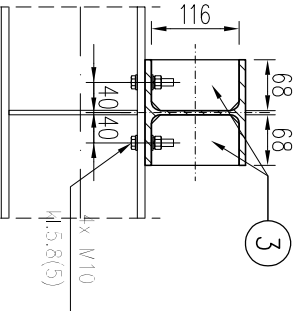
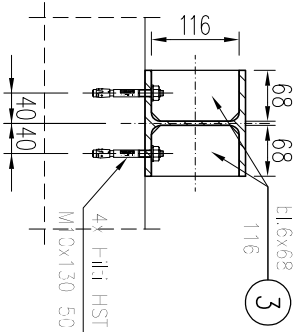
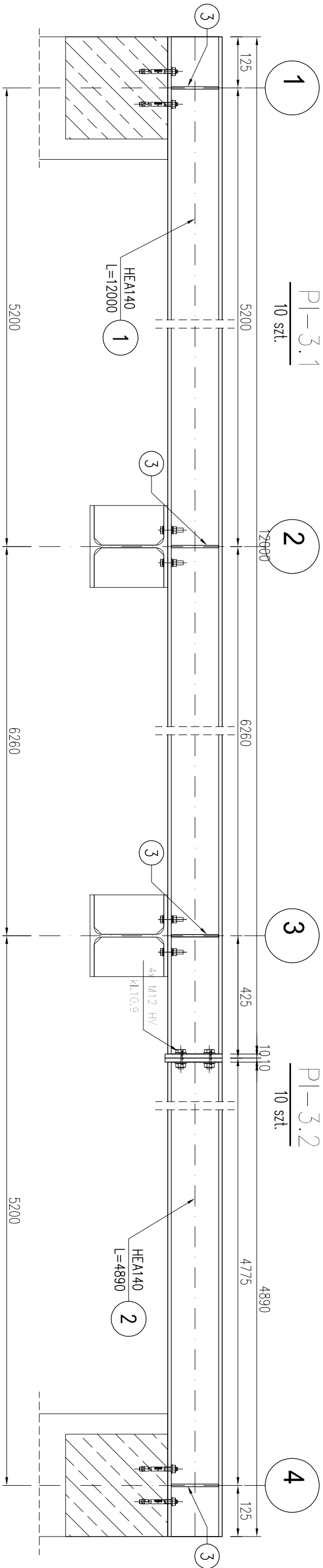


PLATWIE STALOWE

WIATA SKLADOWANIA OSADU


skala 1:10



Wykaz stali					
Nr elem.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]
1	HEA140	10	12,000	24,7	296,4
2	HEA140	10	4,89	24,7	120,78
3	bl. 6* 68*116	80			0,37
4	bl. 10*140*140	20			1,34
Kotwy wkładane Hilti					
HST M10x130/50					
M10x40 KL5.8(5)					
M12 HV KL10.9					
RAZEM					4232,32
Dodatek na spoiny 1,8%					76,18
RAZEM					4308,51

- UWAGI:
- Pełni profil należy spawać spoiną czołową, na pełen przekrój.
  - Wykorzystanie nośności spoin czołowych – U>0,5.
  - Środniki profili oraz żebra należy spawać obustronnie spoiną podwójną o grubości 0,6t cieńszego elementu.
  - Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.

Stal profilowa: S235JR (St3S)



BIONOR Sp. z o.o.

ul. Ściegiennego 26, 25-114 Kielce

tel./fax 41 348 33 03; 607 069 858

www.bionor.pl; bionor@bionor.pl

Obiekt:

OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W m. SĘDZISZÓW

gm. SĘDZISZÓW, pow. JĘDRZEJÓW, woj. ŚWIĘTOKRZYSKIE

Zamierzenie budowlane:

BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW  
W MIEJSCOWOŚCI SĘDZISZÓW

Branża:	KONSTRUKCJA	Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY	Date	06.2016
Nazwa rysunku:	WIAŁA SKŁADOWANIA OSADU PLATWIE STALOWE			Skala	1:10
	Nazwisko	Uprawnienia			Podpis
Projektował	mgr inż. Marcin Nosek	Upr. bud.Nr: SWK.0111/P.00K.06 w zakresie konstrukcyjnym			
Opracował	mgr inż. Katarzyna Kanyś				
Sprawdził	inż. Bożena Szczepniak	Upr. bud.Nr: KL-22888 w zakresie konstrukcyjnym			